



**BLISSart.**®

The Art of I.D.-Scarfig.

Nahtüberwachung

Seam Monitoring



## Nahtüberwachung in Blissenbach-Qualität

Die Forderung der rohrproduzierenden Industrie nach bedarfsgerechteren Systementwicklungen für hochwertige, langlebige Sonderwerkzeuge zur sicheren und effizienteren Innenentgratung HF-längsnahtgeschweißter Rohre wird ständig lauter.

Aber Fortschritt braucht natürlich Ideen und Erfahrung. Deshalb sind wir erneut mit unserer jüngsten Blissenbach-Entwicklung weltweit der Vorreiter und übertragen einen wesentlichen technologischen Vorteil auf unsere Kunden: Die innovative Nahtüberwachung in Kombination mit unseren Rohrinnenentgratungswerkzeugen revolutioniert HF-längsnahtgeschweißte Rohrfertigungen, erhöht die Prozesssicherheit sowie die Rohrqualität und führt zu nennenswerten Kostenersparnissen. Dass auch der beste Schneidring einmal stumpf wird und Quernähte den Schneidring beschädigen können, ist eine Tatsache.

Doch dass dies – zumindest bisher – erst am Ende eines Rohrproduktionsprozesses oder nach dem Abtrennen des fertigen Rohres auf seine Fixlänge zu erkennen war, ist endlich passé. Schneidenausbrüche und nicht zuletzt auch die Entgratungstiefe sowie Bandkantenversätze aufgrund ungenauer Rohreinformungen werden ab jetzt durch unsere zum deutschen Patent angemeldete Neuheit strengstens überwacht und Ausschussraten um ein Vielfaches nachhaltig reduziert. Das Prinzip: Die entgratete Naht wird mechanisch über eine sogenannte Triggerrolle abgetastet. Diese Informationen werden in digitale Signale umgewandelt und auf einem Display visualisiert. Dabei haben unsere Ingenieure ganz besonders darauf geachtet, Störgrößen, die durch das hochfrequente Wechselfeld entstehen, zu filtern, um so genaueste Messergebnisse zu erhalten. Jederzeit kann der Maschinenbediener sowohl den Zustand der innengeschabten Naht als auch den des Rohrprofils abrufen. Was beweist: Mit Blissenbach sehen Sie alles – und sparen nebenbei. Nicht mit Verzicht, sondern mit Verstand.



## Blissenbach Range of High Quality Seam Monitoring

The demand of the tube manufacturing industry for need based new system developments for high quality, durable special tools for safe and efficient I.D.-scarfing of HF longitudinally welded tubes is growing stronger and stronger.

Progress requires ideas and experience. That is why the latest Blissenbach innovation has put us in the vanguard again and why we are sharing a significant technological edge with our customers: an innovative seam monitoring device, used in combination with our I.D.-scarfing tools, is revolutionizing the production of HF longitudinally welded tubes, increasing process security as well as tube quality, and also results in remarkable cost savings. It is a matter of fact, that even the best cutting ring will become dull eventually and that the cutting ring may be damaged by the cross

weld. However, it is finally a thing of the past that the damage will only be discovered at the conclusion of the tube production process or after cutting the tube to its final length. Cutting edge chipping, scarfing depth, as well as misalignment of weld edges due to imprecise forming will now be closely monitored with our new product feature (German patent pending), thus significantly reducing the amount of defective work. The underlying principle: the area of the removed weld bead is mechanically scanned by a so-called trigger roll.

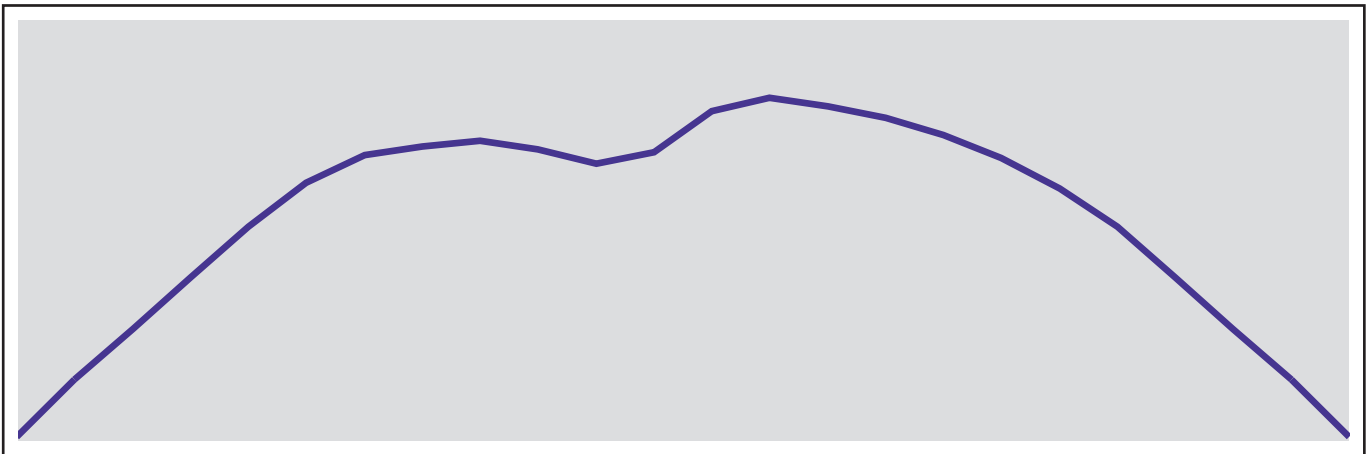
The information is then transformed into digital signals and visualized on a display. Our engineers took great care to filter out disturbance values, created by the high frequency alternating field, in order to obtain exact measurements. The machine operator can view the state of the removed weld bead as well as that of the tube profile. That proves: With Blissenbach you see everything – and save as well. Not by doing without – but by using your head.



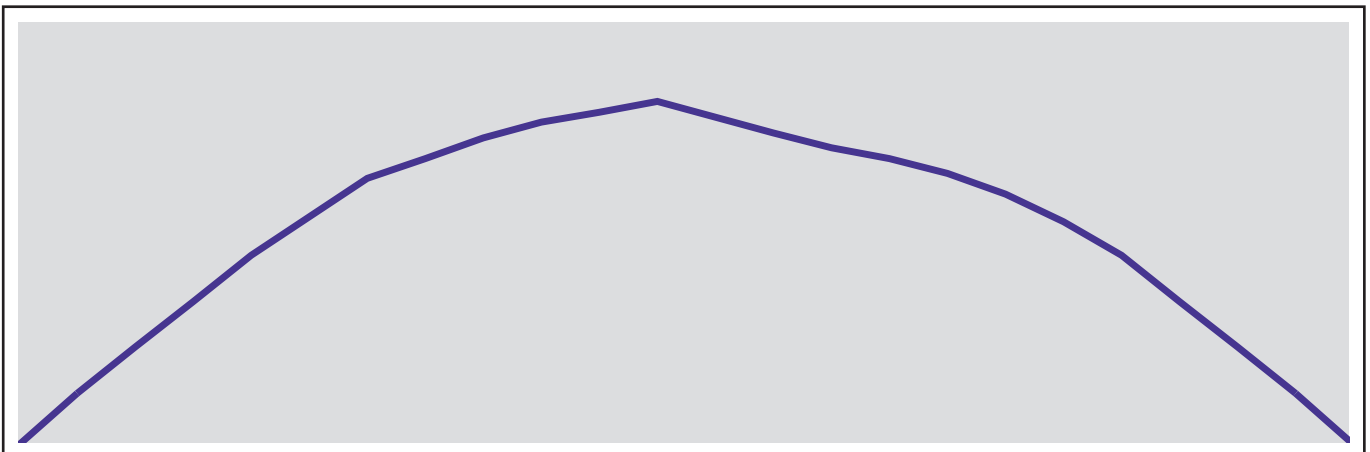
Nahtüberwachungsdiagramme /  
Seam Monitoring Diagrams



Perfekte Entgratung / Perfect deburring



Schneidkantenausbruch am Schneidring / Chipped cutting ring edge



Einseitig unterschabt / Single edge scarfed

Nahtüberwachung

Seam Monitoring





## Ernst Blissenbach GmbH

Complete systems for inside tube scarfing

An der Hasenjagd 8  
D-42897 Remscheid  
Phone +49 (0) 2191-9982-0  
Fax +49 (0) 2191-9982-24  
info@blissenbach.de  
www.blissenbach.de

### Das Unternehmen

Mit einer mehr als 30-jährigen Erfahrung in der Konstruktion, Fertigung und Inbetriebnahme von Sonderwerkzeugen für die Rohrindustrie hat sich die Ernst Blissenbach GmbH auf eine kundenspezifische Fertigung von Werkzeugen spezialisiert, die zum Entfernen des inneren Schweißwulstes in längsnahtgeschweißten Rohren dienen. Diese sogenannten Rohrinnaht-hobel, wie auch die neu entwickelten patentierten Impeder der Ernst Blissenbach GmbH, finden weltweit ihren Einsatz in modernen Rohrschweißanlagen.

Renommierete Rohrhersteller unterstreichen den bisherigen Erfolg des Unternehmens durch außergewöhnliche Leistungssteigerungen, seitdem sie die Impeder und Rohrinnaht-hobel der Firma Blissenbach einsetzen. Von unserem Standort Remscheid liefern wir Komplettsysteme für die Rohrentgratung an Großkunden der Rohrindustrie in aller Welt.

### The Company

Ernst Blissenbach GmbH has more than 30 years experience in the design, manufacture and commissioning of custom tools for the tube industry. Throughout this period Blissenbach has specialised in producing customer specific tools for inside flash removal from longitudinally welded tubes. When it comes to boosting productivity, the company's inside tube scarfers and recently developed, patented impeder have achieved an impressive track record world-wide. Blissenbach customers include major tube manufacturers.

Using Blissenbach impeder and I.D.-scarfers, these companies have achieved impressive productivity gains. Overall testimony to Blissenbach's long track record. We ship turnkey tube inside scarfing systems from our corporate headquarters in Remscheid, Germany, to major tube industry customers the world over.